

一、货物需求一览表

序号	采购内容	数量 (套/面积)	简要技术参数和规格描述	交货期	交货地点	是否接受进口产品	落实政府采购政策需满足的资格要求
1	窗帘、隔帘、卷帘	26,644.58平方米(窗帘1232个、隔帘1595个、卷帘144个)	详见二、技术规格	签订合同之日起5个工作日内,中标人派人上门进行实体测量,2024年4月15日前完成交货、安装医院开业所需产品,3个月内交付全部产品。	首都医科大学附属北京友谊医院顺义院区,具体地点由采购人指定。	否	专门面向小微企业
2	值班被子	978套					
3	值班褥子	978套					
4	值班枕芯	978套					
5	值班被罩	978套					
6	值班床单	978套					
7	值班枕套	978套					
8	病人被子	2148套					
9	病人褥子	2148套					
10	病人枕芯	2148套					
11	病人床罩	2148套					
12	病人被罩	3222套					
13	病人枕套	3222套					
14	病人床单	3222套					
15	病人服	6444套					
16	条绒大衣	1110套					
17	羽绒背心	2220套					
18	大夫衣	5020套					
19	内穿衣	4312套					
20	护士衣	3860套					
21	白裤子	3860套					
22	护士帽	1930套					

注:

- 1、衣服规格尺寸根据采购人通知提供。
- 2、投标人必须严格按本招标文件要求提供成熟的全新的产品和强有力的技术支持及产品资料等佐证。
- 3、投标人应以人民币报出本次招标所有货物和全部服务的总价（含税），以上单价、总价须保留到小数点后两位。

二、技术规格

（一）质量保证期

1. 货物自接收、验收合格并签署验收文件后开始计算质保期。质保期 12 个月。
2. 质保期内因产品质量问题应予以免费维修或更换。

（二）服务标准及效率要求

1. 投标人必须拥有经过专业训练的量体队伍，并能保证在中标后到采购人指定的地点提供上门量体服务。
2. 服装到达采购人指定地后 15 日内，如发现不合体的服装，制造厂商应负责包修、包换。
3. 货物在使用后 12 个月内若发现产品有非人为损坏的质量问题，负责包换，并应在一周内处理完毕，并承担免费保修期内发生的一切费用及因货物缺陷给采购人造成的一切损失（非投标人原因除外）。
4. 在货物质量保证期内，为产品相关的各项长期服务项目，提供相应数量的备品备件。
5. 货物交货时的包装需按照采购人的要求分类包装，并分类送达采购人的制定地点。

（三）项目验收

货物按照响应技术规格定进行验收，投标人应保证在发货前对货物的规格、性能、数量和质量等进行准确而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件，该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重要的检验不应视为最终检验。

货物运抵合同约定的履行地点后，采购人应在（ 15 ）日内组织验收，并制作验收备忘录。签署验收意见。

采购人有权组织对货物进行随机抽样，并对抽样的货物进行检测，该检测结果将作为货物质量的评判依据。如检测指标不合格，相关检测费用由投标人承担，采购人有权拒收货物，按有关条款对投标人进行处理，投标人应无条件的对拒收货物进行更换，并承担相关损失和处罚。

（四）技术规格说明

北京友谊医院因顺义院区开业，所需窗帘、棉织品采购，详见（一）货物需求一览表。

货物参考样式、面辅料、理化性能、成品熨烫及外观质量等技术参数，符合招标文件各品种技术规范。如果没有提及适用技术规范，则应符合相应货物的国家或行业一等品标准，并不得低于采购人本身的企业标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。如果上述标准之间存在冲突的，则以标准之间较高的规定为准。

中标单位需提供 2-3 种货物样式方案，由北京友谊医院进行选择。

1) 窗帘隔帘工艺技术规范

1. 基本要求

1.1 窗帘面料选用国产优质面料，所有面料均须采用优质高强度纤维织物，整体效果要求美观、大方、方便实用。

1.2 隔帘要求提供绿色环保、无异味、阻燃防火，提供绿色环保检测报告、防火阻燃检测报告（M1 或 B1 级）及 ISO9001 质量认证（阻燃标准若与招标货物需求清单矛盾，执行更高标准）。

1.3 窗帘面料要求防污、抗拉、抗撕裂、易清洗、不褪色且抗静电、抗老化、垂感好、抗紫外线。

1.4 制作工艺要求帘布两边不能有起毛、飞丝现象。

2. 其他要求

2.1 本项目中所有五金配件表面均须经过防腐处理。

2.2 在投标文件中须提供全部窗帘详细安装节点图。

3. 售后服务

3.1 提供货物通过最终验收后提供贰年免费保修期承诺。

3.2 提供 24 小时服务电话。

3.3 质量保证期内，货物如出向质量问题或发生故障，供应方在收到报修通知后4小时响应，12小时内到位解决问题。

4. 面料技术质量要求

4.1 技术要求：

4.2.1 防火等级：达到 GB/T5455-1977 标准中的 M1、B1 级（阻燃标准若与招标货物需求清单矛盾，执行更高标准）。

4.2.2 环保标准：GB50325-2001。面料中化学成分含量不得超过国家最新颁布的相关标准和规范要求。

4.2.3 面料中有害物质含量要符合 GB1840-2003 国家纺织产品基本安全技术规范。

4.2.4 防火标准：GB/T5455-1997

4.2.5 工艺：防污、防霉、防油渍、耐脏、易清洗、不易藏污垢、色彩柔和、抗变形处理、抗静电整理。

4.2.6 效果、性能：不起皱、不褪色、日晒色牢度 4-5 级、垂感好、无异味。

4.2.7 甲醛含量：执行国家标准 E1 排放标准

4.2.8 窗帘根据窗帘高度及重量加入适量铅坠，以保持垂感。

4.2.9 缝制工艺针码密度 12-14 针/3cm，线路整齐直顺，首位打倒针。

4.2.10 所有窗帘用 2 倍波浪褶皱；打褶方式采用死褶、S 钩的形式。

4.2.11 窗帘底边反折 10 cm，侧边反折 3 cm 明线，褶皱处应烫平；

4.2.12 缝制线与布面颜色相搭配，线迹不歪斜。

4.2.13 底部应加铅线，布帘应配有绑带。

4.2.14 窗帘要安装稳固，安全可靠，移动就位轻便自如、平稳、顺畅。

5. 辅助件及施工要求：

5.1 配件均采用优质材料制造，构造精巧简练、安装方便。

5.2 轨道采用静音铝合金轨道，加强型设计，无跨度变形，中间设置限位，单轨最大负重 $\geq 25\text{kg}$ ；截面尺寸不低于 27mmx22mm。

5.3 各部件型材执行标准 GB5237.2-2000。

5.4 滑块采用工程塑料，结构坚固耐磨，无噪音。

5.5 轨道通过鼓胀螺钉固定至墙体结构。

5.6 辅助件要求材质好，美观大方，结构简单。

5.7 滑轮承重 $\geq 15\text{kg}$ /个，运行时为滑动摩擦，声音小。

5.8 布艺帘安装完成后底边距地面 2cm。

5.9 轨道、滑轮、挂钩、膨胀螺钉、滑块、铅坠、拉珠、自攻钉、五金件等符合窗帘辅料配套使用安装要求、达到窗帘运行、效果、牢固度经久耐用。

布艺帘轨道采用铝合金电泳方轨。具有耐磨性能强、强度优、滑行性良好、噪音低和使用寿命长等特点。滑轮拉动灵活，静音处理，单滑轮承重，整体固定稳固。制作采用型材切割机切割，制作时表面特殊保护，保证每根型材表面无碰伤、划伤和挤压变形等情况出现。表面经电泳处理；导轨滑珠为 10 个每米，滑珠可 360 度转动。每个走珠载重 $>5\text{KG}$ 。

6. 窗帘产品应符合以下标准

6.1 产品应按本规格书及国家规定的标准及规范进行设计及制造，若在设计及制造中采用的某项标准和规范在书中没有标明，则投标人应详细说明所采用的标准及规范或提供该标准和规范的完整中文原件给招标人。只有当其采用的标准和规范是国际公认的、惯用的、且等于优于本技术规格书的要求时，此标准才能为招标人所接受，投标产品应符合（但不仅限于）如下标准及现行国家的各种规范、法规、规定中的相关要求：

GB/T3923.1-1997	纺织品	织物拉伸性能
GB/T5455T-1997	纺织品	织物撕裂性能
GB/T17596-1998	纺织品	织物燃烧实验前的商业洗涤程序
GB/T01013-1991	纺织品	过氧乙烯干洗尺寸变化的测定
GB/T17951-1998	阻燃机织特	
GB/T50222-95	建筑内部装修设计防火规范	
GB/T18401-2003	国家纺织品基本安全技术规范	
GB/T19817-2005	纺织品	装饰用织物

2) 棉被棉褥枕芯工艺技术规范

1. 范围

本规范规定了棉被棉褥枕芯的要求、试验方法、检验规定及标志、包装、运输与贮存等。

本规范适用棉被棉褥枕芯的生产和检验。

2. 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款，凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本，凡是不注日期的引用文件其最新版本适用于本规范。

全棉精梳 40s*40s 斜纹面料，每平方英寸密度为：133*72/全涤磨毛布 115G，100%聚酯纤维，纱支 75s*150d，密度 57×34。棉被尺寸宽 160CM*长 220CM 棉褥宽 100CM*长 190CM 枕芯宽 45CM*长 68CM。经烧毛、全丝光工艺、面料柔软、透气性能良好，符合纺织产品相关国家标准。

棉被棉褥填充材料：100%新疆长绒棉/100%羽丝棉，国标二级，重量：2500g/1500g(棉褥)。枕芯填充物为高温杀菌荞麦壳，含壳率不低于 95%，含杂率不高于 2%，重量：2000G,符合絮用纤维国家标准。

尺寸款 160CM*长 220CM 面料缩水率≤3%。

使用寿命：洗涤次数≥120 次，洗涤标准：北京市卫生局颁布的《医院布草洗涤卫生规范》。

甲醛含量<75mg/kg,符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准。

PH 值：4~8，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准。

断裂强力（干态）：≥800N。

撕破强力（干态）：≥20N。

热缩率：经向<3%，纬向<1%。

不得检出可分解致癌芳香胺 24 种，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准。

面料耐磨度高，不起球，不褪色，不变形，不易起褶，耐高温、耐氯漂，无异味。

3) 被罩床单枕套床罩工艺技术规范

1. 范围

本规范规定了被罩床单枕套床罩的要求、试验方法、检验规定及标志、包装、运输与贮存等。

本规范适用被罩床单枕套床罩的生产和检验。

2. 规范性引用文件

(1) 病人被罩面料材质：100%全棉精梳、40s*40s 贡缎面料, 每平方英寸密度为：133*72/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、2CM 缎条白, 耐干摩擦等级：4-5 级, 符合纺织产品相关国家标准。尺寸长 225 cm * 宽 170 cm。

(2) 病人床单面料材质：棉涤混纺, C:50%, T:50%精梳 32s*32s 卡其条面料, 每平方英寸密度为：133*76/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、2CM 缎条白, 耐干摩擦等级：4-5 级, 符合纺织产品相关国家标准。尺寸长 270 cm *宽 165 cm。

(3) 病人枕套面料材质：棉涤混纺, C:50%, T:50%精梳 32s*32s 卡其条面料, 每平方英寸密度为：133*76/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、2CM 缎条白, 耐干摩擦等级：4-5 级, 符合纺织产品相关国家标准。尺寸长 80 cm *宽 50cm。

(4) 值班被罩面料材质：50%精梳棉、50%聚酯纤维、纱支 32×32S、密度 133×76 根/inc/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、2CM 缎条白, 耐干摩擦等级：4-5 级, 符合纺织产品相关国家标准。尺寸宽 170cm*长 225 cm。

(5) 值班床单面料材质：50%精梳棉、50%聚酯纤维、纱支 32×32S、密度 133×76 根/inc/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、2CM 缎条白, 耐干摩擦等级：4-5 级, 符合纺织产品相关国家标准。尺寸宽 160cm*长 250cm

(6) 值班枕套面料材质：50%精梳棉、50%聚酯纤维、纱支 32×32S、密度 133×76 根/inc/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、2CM 缎条白, 耐干摩擦等级：4-5 级, 符合纺织产品相关国家标准。尺寸宽 50 cm *长 80 cm

(7) 病人床罩面料材质：JT/C23. 5*20, 35%精梳棉、65%聚酯纤维、密度 140×71 根/inc、漂白色/35%精梳棉、65%聚酯纤维、纱支 30S×150D、密度 130*84、

2CM 缎条白，耐干摩擦等级：4-5 级，符合纺织产品相关国家标准。尺寸长 195 cm *宽 95 cm

面料缩水率 \leq 3%。使用寿命：洗涤次数 \geq 120 次，洗涤标准：北京市卫生局颁布的《医院布草洗涤卫生规范》。甲醛含量 $<$ 75mg/kg, 符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准。PH 值：4~8，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准。断裂强力（干态）： \geq 800N。撕破强力（干态）： \geq 20N。热缩率：经向 $<$ 3%，纬向 $<$ 1%。不得检出可分解致癌芳香胺 24 种，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准。面料耐磨度高，不起球，不褪色，不变形，不易起褶，耐高温、耐氯漂，无异味。

4) 服装类工艺技术规范

1. 范围

本规范规定了服装的要求、试验方法、检验规定及标志、包装、运输与贮存等。

本规范适用于户外羽绒服的生产和检验。

2. 规范性引用文件

- | | |
|------------------|--------------------------------|
| GB/T 250 | 纺织品色牢度试验评定变色用样卡 |
| GB/T2912.1 | 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法） |
| GB/T 3921 | 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度 |
| GB/T 3920 | 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度 |
| GB/T5713 | 纺织品色牢度试验耐水色牢度 |
| GB 5296.4 | 消费品使用说明纺织品和服装使用说明 |
| GB/T 6529 | 纺织品调湿和试验用标准大气 |
| GB/T 8170 | 数值修约规则与极限数值的表示和判定 |
| GB/T 8628 | 纺织品测到尺寸变化的试验中织物试样的准备标记及测量 |
| GB/T 8629 | 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序标准 |
| GB/GB/T 8630 | 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定 |
| GB/T 14272 | 羽绒服装 |
| GB/T4744-4744 | 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法 |
| GB/T12704.2-2009 | 纺织品 织物透湿性试验方法 第 2 部分:蒸发法 |

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存

FZ/T 80004 服装成品出厂检验规则

3. 面料要求:

序号	项目名称	主要技术规格
1	病人服	面料材质: 70%精梳棉、30%聚酯纤维, 纱支 22.5×22.5S, 密度 64*61 根/inc。
2	条绒大衣	棉大袍: 1. 填充物: 100%聚脂超细纤维仪征羽丝棉 2. 面料: 98%精梳棉, 2%氨纶, 355g/m ² 。
3.	羽绒背心	1. 填充物: 含高标白鸭绒(70%羽绒, 30%羽毛) 2. 面料: 50*50D 320T 五枚缎涤纶 3. 里料: 密度/40s*40s 纱质 /133*72 65%涤 35%。
4	大夫衣	白衣夏装: 面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 23×22.6S, 密度 104×61 根/inc, 预缩精梳漂白。 白衣冬装: 面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 45/2×21S, 密度 138×71 根/inc, 双面斜纹白色纱卡。
5	内穿衣	面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 32×32S, 密度 130×70 根/inc, 细斜纹。
6	护士衣	护士夏装: 面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 23×22.6S, 密度 104×61 根/inc, 预缩精梳漂白。 护士冬装: 面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 45/2×21S, 密度 138×71 根/inc, 双面斜纹白色纱卡。
7	白裤	面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 45/2×21S, 密度 138×71 根/inc, 双面斜纹白色纱卡。
8	护士帽	面料材质: 35%精梳棉、65%聚酯纤维, 纱支 45/2×21S, 密度 138×71 根/inc, 双面斜纹白色纱卡。

3.1 采用 GB/T 1335.2-2008 标准中身高以 5.0cm 分档, 胸围以 4.0cm 分档, 身高与胸围搭配组成 5.4 系列, 号型用身高和胸围表示。

3.2 规格尺寸

3.2.1 规格尺寸、极限偏差

男款大夫衣、裤子

型号	身高	衣长、净胸围	裤长/腰围
S	正常体 160-165	104/88-92	96/74-80
M	正常体 165-170	108/92-96	100/78-84
L	正常体 170-175	112/96-100	104/82-88
XL	正常体 175-180	116/100-104	108/86-92
BM	加肥 165-170	108/100-104	100/86-92
BL	加肥 170-175	112/104-108	104/90-96
BXL	加肥 175-180	116/108-112	108/94-100

女款大夫衣、护士衣、裤子

型号	身高	衣长、净胸围	裤长/腰围
S	正常体 150-155	98/82-86	94/66-72
M	正常体 155-160	102/86-90	98/70-76
L	正常体 160-165	106/90-94	102/74-80
XL	正常体 165-170	110/94-98	106/78-84
BM	加肥 155-160	102/94-98	98/78-84
BL	加肥 160-165	106/98-102	102/82-88
BXL	加肥 165-170	110/102-106	106/86-92

3.3 理化性能：成品理化性能应符合 GB/T14272 标准 4.12 规定。

3.4 裁剪

3.4.1 成品色差及下料规定

3.4.1.1 成品表面颜色与面料标样对比色差应不低于 4 级，同伴（套）色差应不低于 4 评定级别应符合 GB/T 250 规定。

3.4.1.2 非表面部位的颜色与表面部位色差对比不低于 3-4 级，评定级别应符合 GB/T 250 规定。

3.5.1 缝纫针距外皮应符合 FZ/T810073.9.1 规定、内胆应符合 GB/T14272 标准 4.9.3 规定。

- 3.5.1.1 各部位缝纫线路应顺直，定位准确，结合牢固。
- 3.5.1.2 底浮线应松紧适宜，无断线，起落针处应有回针。
- 3.5.1.3 各部位缝纫线迹 30cm 内不得有两处跳针。

4. 成品整烫及外观质量

产品整洁美观，各部位熨烫平服，挺括，无极光现象，线路顺直，左右对称。

5. 成品主要部位规格允许偏差按 GB/T14272-2012 标准执行。

5.1 成品理化性能按 GB/T14272-2012 标准执行。

5.2 成品须符合 GB 18401 《国家纺织产品基本安全技术规范》中规定。

6. 检验：检验按国家职业服装检验规则标准 GB/T22701 规定执行。

7. 标志、包装、运输、贮存：标志、包装、运输、贮存按 FZ/T80002 标准执行
 序号 项目名称 主要技术规格。

(五) 提供样品：

开标当天投标人递交至开标地点的样品要求详见下表：

序号	品种名称	单位	数量	规格尺寸
1	病人床罩	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
2	病人被罩	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
3	病人床单	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
4	病人枕套	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
5	病人服	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
6	大夫衣	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
7	内穿衣	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可

8	护士衣	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
9	白裤子	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可
10	护士帽	套	1	详见（五）技术规格说明，多种规格的提供其一即可

注：所有样品需要提供材质单或产品说明（加盖单位公章）。

样品说明 1：投标人需按上表中的规定，提供实物样品供评分。样品上需粘贴或附带具有投标人名称的牢固标识（方式自定），用以确定该样品的提供方。样品需与投标文件一同密封递交并密封套上加盖投标人公章。在递交文件截止时间后，采购代理机构将不接收任何样品。

样品说明 2：评标完成后，样品将由采购人或代理机构保管。在确定对中标结果无质疑后，未中标人凭采购人或采购代理机构通知自行取回样品。若未在招标文件规定时间内取回，样品我公司会自行处理。采购人可留存中标人相关样品至合同交货。

样品说明 3：递交的样品应适合搬运和长期存放，如必要，投标人需提供相应的样品包装，以便防止货物在运输中的损坏或变质。投标人应承担由于其样品、包装或其防护措施不妥而引起样品锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用，采购人和采购代理机构对此不承担任何责任。