

第一章 招标公告

招标项目所在地区：北京市海淀区

一、招标条件

本项目华龙核电站标准堆型机柜及柜内附件框架协议采购项目(标段02_华龙核电站标准堆型机柜及柜内附件框架协议采购项目(标段2))(招标项目编号:CGN-202410120003)已通过审批,项目资金来源企业自筹且已落实,招标人为北京广利核系统工程有限公司。本项目已具备招标条件,现进行公开招标。

二、项目概况和招标范围

项目规模:本项目是北京广利核系统工程有限公司,为完成石岛湾2号机等3套华龙标准堆型核电站的DCS系统生产、制造,采购上述机组安全级机柜、内部附件、非安全级机柜等及盘柜配套技术服务,实际采购实际数量以具体项目机组实际机柜数量签订订单为准。

招标内容与范围:

本招标项目分为2个标段:

标段1:2套机组安全级机柜及内部附件、非安全级机柜、盘柜配套技术服务。(详见明细表,具体项目将由招标人依据实际执行需要确定)

标段2:1套机组安全级机柜及内部附件、非安全级机柜、盘柜配套技术服务。(详见明细表,具体项目将由招标人依据实际执行需要确定)

本次招标为框架合同招标,招标人将与中标人签订框架协议,实际需求确定后,招标人依据框架协议与中标人签订具体采购合同,中标人需依据合同的要求,按照“采购技术规格书、工程图、明细表”等技术文件要求完成机柜及内部附件的加工制造及盘柜配套技术服务;依据甲方的要求,乙方提供必要的并柜、安装、调整等现场技术服务;依据甲方的要求,乙方按照相应的质保等级提供相应的文件,完成发货前的检查、并柜等工作。

本次招标,投标人依据“标准机柜及附件”技术文件进行报价,因不同核电站DCS项目对机柜的需求存在差异,招标人会对“标准机柜及附件”结构布置进行局部调整,但总体规格尺寸、技术要求以及质保要求等会与“标准机柜及附件”基本保持一致。

投标人本次“标准机柜及配件”的报价，将被作为具体采购合同价格，投标人在签订具体采购合同时不得以任何理由要求招标人上调合同价格。如实际机柜与规格尺寸、技术要求以及质保要求，对机柜的制造成本产生显著影响，本次招标结果不再适用。

授标原则：

投标人必须同时参与两个标段的投标，且相同型号及技术要求的设备在不同标段中，报价应相同，否则将作废标处理。每家投标人最多可中标一个标段，不得兼中。每个标段单独评标，当两个标段的综合得分第一名为同一投标人时，交叉计算其中一个标段第一名与另一个第二名投标价格之和，取两个标段整体中标金额最低的推荐方案，除第一名与第二名调整外，其他投标人推荐顺序不作调整。

本次招标为：标段2。

招标内容明细表

序号	物料描述	参考柜型	规格	技术资料	数量
1	安全级机柜	SAJA209_标准C1型机柜 SAJA211_标准A1型机柜 SAJA212_标准A2型机柜 SAJA220_标准K1型机柜 SAJA219_标准K2型机柜	HWD:2300x800x900mm,材料:板材和型钢, Q235B, 厚度: 1.0-20.0mm, 表面处理: 喷漆, 颜色依据项目确定, 重量: 约650kg, IP30/IP41/IP55	详见安全级机柜采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	170
2	安全级机柜内部附件	F-SC1 DCS机柜附件包	材料: Q235B, 钢板: 1-3mm, 表面处理: 镀彩锌或喷漆; 质量: 约200kg;	详见机柜内部附件采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	170
3	非安全级机柜	AAJA292_FCS柜 AAJA302_服务器柜 AAJA300_网络柜 AAJA303_网关柜 AAJA298_配电柜 I AAJA299_配电柜 II AAJA301_继电器柜 AAJA291_网关柜 (ACP)	外形尺寸: 宽800mm深650mm高2275mm; 材质: 钢板; 重量: 约550kg; 表面处理: 喷塑; 颜色: RAL5024, 橘纹; IP30	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	140
4	KDO/KME机柜	AAJA328_标准E4型机柜	L×W×H: 800×1050×2100 mm; 材料: 板材, 厚度: 1.0-20.0mm; 表面处理: 喷塑; 重量: 约300kg; 19英寸; 42U; IP30	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
5	KDO/KME机柜	AAJA327_标准C8型机柜	L×W×H: 800×650×2100 mm; 材料: 板材, 厚度: 1.0-20.0 mm; 表面处理: 喷塑; 重量: 约300kg; 19英寸; 42U; IP30	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	6
6	KDO/KME机柜附件	AAJZ195_ KME采集机柜机柜附件包	材料: DC51D+Z, 钢板, 1-3mm; 表面处理: 喷塑; 重量: 约160kg/台	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
7	KDO/KME机柜附件	AAJZ194_ KDO采集机柜机柜附件包	材料: DC51D+Z, 钢板, 1-3mm; 表面处理: 喷塑; 重量: 约160kg/台	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	4

8	KDO/KME机柜附件	AAJZ193_KDO服务器机柜附件包	材料：DC51D+Z，钢板，1-3mm；表面处理：喷塑；重量：约160kg/台	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
9	KDO/KME机柜附件	AAJS114_采集机柜外侧板（开孔侧）	W×H×D：590×2090×8.5mm，材料：DC51D+Z 钢板 1.5mm；表面处理：喷塑；重量：约20kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
10	KDO/KME机柜附件	AAJS110_采集机柜外侧板	材料：DC51D+Z 钢板 1.5mm；表面处理：喷塑；重量：约20kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
11	KSH机柜	AAJA337_标准E5型机柜	L×W×H：800×1050×2100mm；材料：板材，厚度：1.0-40.0mm；表面处理：喷塑；重量：约140kg；IP55；前后门都有进出风口	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
12	KSH机柜	AAJA336_标准C9型机柜	L×W×H：800×650×2100mm；材料：板材，厚度：1.0-40.0mm；表面处理：喷塑；重量：约130kg；IP55；前后门都有进出风口。	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	6
13	KSH机柜附件	AAJZ208_KSH控制柜机柜附件包	材料：板材，厚度：1-3mm；表面处理：喷塑；重量：约180kg/台	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	6
14	KSH机柜附件	AAJZ207_KSH服务器机柜附件包	材料：板材，厚度：1-3mm；表面处理：喷塑；重量：约200kg/台	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	1
15	KSH机柜附件	AAJZ206_KSH配电柜机柜附件包	材料：板材，厚度：1-3mm；表面处理：喷塑；重量：约200kg/台	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	1
16	KSH机柜附件	AAJS118_外侧板	最大外形尺寸（L×W×H）：2088×983×8.5mm；材料：板材，钢板：1.5mm；表面处理：喷塑；质量：约30kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
17	KSH机柜附件	AAJS117_外侧板	最大外形尺寸（L×W×H）：2088×583×8.5mm；材料：板材，钢板：1.5mm；表面处理：喷塑；质量：约20kg；适用于AAJA336等机柜	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
18	KDS机柜	AAJA264_标准D2型机柜	HWD：2200×800×800mm；材料：板材；厚度：1.0-20.0mm；表面处理：喷塑；重量：约400kg；19英寸；44U；IP40	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	10
19	KDS机柜附件	AAJZ187_三澳KDS项目服务器柜机柜附件包 AAJZ187-1.0.0	材料：Q235B，钢板：1-3mm，表面处理：镀彩锌或喷塑；质量：约120kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	1

20	KDS机柜附件	AAJZ186_三澳KDS项目电源柜机柜附件包AAJZ186-1.0.0	材料: Q235B, 钢板: 1-3mm, 表面处理: 镀彩锌或喷塑; 质量: 约120kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	1
21	KDS机柜附件	AAJZ185_三澳KDS项目FCS柜机柜附件包AAJZ185-1.0.0	材料: Q235B, 钢板: 1-3mm, 表面处理: 镀彩锌或喷塑; 质量: 约120kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	8
22	KDA机柜	AAJA298_L1配电柜	材质: 钢板; 重量: 约550kg; 表面处理: 喷塑; 颜色: RAL5024, 橘纹	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
23	KDA机柜	AAJA304_FCS柜 (KDA)	外形尺寸: 宽800mm深650mm高2275mm; 材质: 钢板; 重量: 约550kg; 表面处理: 喷塑; 颜色: RAL5024, 橘纹	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	8
24	KDA机柜	AAJA305_网关柜 (KDA)	外形尺寸: 宽800mm深650mm高2275mm; 材质: 钢板; 重量: 约550kg; 表面处理: 喷塑; 颜色: RAL5024, 橘纹;	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
25	MIC机柜	AAJA321_MIC机柜	HWD:2275X800X650(mm); 材料: Q235B, t=1.0-10.0(mm); 表面处理: 喷漆; 重量: 450kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
26	MIC机柜底座	AAJY028_MIC机柜底座	规格: HWD:500X800X600(mm); 材料: Q235B, t=1.0-10.0(mm); 表面处理: 喷漆; 重量: 95kg	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	2
27	远程IO柜	AAJA318_远程IO柜II型柜	外形尺寸: 宽800mm深400mm高1200mm; 材质: 钢板; 重量: 约200kg; 表面处理: 喷塑; 颜色: RAL5005	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	12
28	远程IO柜	AAJA319_远程IO柜I型柜	外形尺寸: 宽800mm深400mm高1200mm; 材质: 钢板; 重量: 约200kg; 表面处理: 喷塑; 颜色: RAL5005	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	11
29	现场总线箱	AAJM019_现场总线箱	外形尺寸: 宽800mm高1200mm深400mm; 材质: 钢板; 重量约150Kg; 表面处理: 喷塑 RAL5005, 橘纹; IP等级: IP54	详见采购技术规格书、工程图、明细表、三维模型	15
30	盘柜配套技术服务	盘柜配套技术服务	每套机组盘柜配套技术服务预估200人/日, 按人/日报单价及总价, 报价费用包括但不限于为完成此服务产生的差旅费、工具费等费用, 产生必要材料费用折算成人日进行结算。	按每人日报单价及总价	200

计划交货日期: 经甲方确认开工后, 三个月交货

计划交货地点: 北京市海淀区/上海市闵行区/具体项目现场

三、投标人资格要求

1. 基本资格：投标人须在中华人民共和国境内（不含港澳台）注册、具有法人资格，且处于有效期内。投标人应通过ISO9001或其等效质量管理体系认证，且处于有效期内。

2. 资质要求：投标人应按照HAF003（1991）《核电厂质量保证安全规定》要求建立相应的质量保证体系，并提供质量手册目录。投标人应通过EN15085国际焊接体系认证，且在有效期内。

3. 财务要求：具有2021-2023经注册会计师事务所出具的审计报告和财务报表，包括：资产负债表、利润表、现金流量表。投标人银行资信记录、财务状况良好，不得处于被责令停业、财产被接管或冻结的情形。

4. 业绩要求：投标人近5年内（自递交招标文件截止时间起倒算）签订的百万千瓦级电厂仪控系统机柜、操作台等供货业绩，累计合同金额1500万元及以上（须在投标文件中提供业绩表、合同封面页、供货内容及相关信息页及签字盖章页，作为证明材料）。

5. 信誉要求：

投标人应具有良好的商业信誉：

1) 未在国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）中被列入严重违法失信企业名单；

2) 未在“中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn>）”中被列入失信被执行人名单；

3) 递交投标文件截止时间之前，投标人未被招标人或相关主管部门取消或限制其投标资格。

6. 人员要求：

(1) 项目负责人：投标人需为本项目至少配备1名项目负责人，至少要有5年机械加工领域项目管理等相关工作经验，投标人需提供项目负责人的工作履历和相关工作证明作为证明材料（形式不限）。

(2) 技术人员：必须具有3名以上设计人员；必须具有3名以上工艺技术人员，设计人员、工艺人员投标人需出具的岗位授权证书为准，岗位授权日期距投标日期需满三个月以上。

(3) 焊接无损检测人员：投标人应具备1名焊接检验人员，应持有按ISO9712“无损检测人员资格鉴定与认证”标准，经有资质的第三方培训机构考核合格后，颁发的有效证书。

(4) 焊接负责人：投标人应具备有1名焊接负责人，需持有国际焊接学会（IIW）颁发的国际焊接工程师（IWE）或国际焊接技师（IWS）资质证书。

(5) 持证焊工：投标人应建立符合ISO9606“国际焊工考试标准”的焊工资质体系，具备3名EN15085焊接体系认证的持证焊工。

(6) 质量管理人员：投标人为本项目至少配备1名QA（质量保证）人员和3名QC（质量控制）人员，投标人需提供岗位授权证明，岗位授权日期距投标日期需满三个月以上。

(7) 上述人员必须为投标人正式员工，投标人需提供上述人员，投标截止时间前6个月内，任意连续3个月的由投标人本单位缴纳或本单位委托缴纳的社保证明。

7. 其他要求

(1) 本项目不接受联合体。联合体注册说明：两个或两个以上普通会员可组成联合体参与投标，由牵头方以联合体的名义登录ECP提交联合体会员注册申请，经中广核电子商务平台-供应商服务大厅审核通过后成为联合体会员。

(2) 本项目不接受代理商投标。

(3) 单位负责人为同一个人的两个及两个以上的企业（公司）；母公司、全资子公司及其控股公司；相互间存在直接控股关系或间接控股关系或管理关系的两个及两个以上的企业（公司）。具备前述情况之一的，只能由其中一家企业（公司）报名申请投标。如出现同时报名的情况，该多名申请人将同时被拒绝参加本项目投标。

(4) 对同属一家母公司的各级子公司，但子公司为不同的法定代表人且独立经营，相互间无直接控股关系或间接控股关系，则只能由不超过1家子公司报名参加本项目的投标。如出现多家子公司同时报名的情况，招标人将选择最先报名的1家子公司参加本项目的投标。。

(5) 其他通用资格要求详见第二章“投标人须知”第1.4款。

(6) 生产场地及设备要求

①生产场地：投标人应具备加工制造本次招标项目所必须的生产制造场地，投标人需提供产权证或者租赁证明。

②生产设备：投标人应具备加工制造本次招标项目所必须的钣金下料设备、折弯设备、焊接平台、焊接设备、喷砂设备、热喷锌设备、油漆喷涂设备、涂层测厚仪、色差测试仪等，上述设备必须为投标人所有，投标人需提供上述设备购买发票。

③焊接、喷砂、油漆喷涂等三个工序不允许外包或外协，如投标人不具备上述三个工序中的任意工序，则取消其投标资格。

四、招标文件的获取

1. 获取时间：获取招标文件的开始时间：2024年10月16日17时00分；截止时间：2024年10月22日17时30分

2. 获取方法：

(1) 投标人应在招标文件发售期内在中广核电子商务平台(<https://ecp.cgnpc.com.cn>)上进行网上投标报名，报名时需填写被授权的投标联系人信息。

(2) 本项目招标文件每套售价0元。

(3) 投标人已注册为中广核电子商务平台会员的，可直接登录报名，否则需先注册为该平台会员后方可报名，注册会员的步骤请详见中广核电子商务平台。如果投标人报名时《营业执照》信息与会员注册时发生变化，请及时登录中广核电子商务平台更新会员注册信息。因投标人未能及时更新注册信息而影响投标的，投标人应自行承担 responsibility。

(4) 投标人报名成功后，自行在线下载电子版招标文件，本项目无需上传报名附件。

(5) 投标人须在招标文件发售期内完成投标报名工作，逾期系统将自动关闭。未按上述要求进行投标报名并下载招标文件的投标人不得参与投标，招标人有权拒收其投标文件，已收取的，按无效文件处理。

(6) 投标人因未按上述要求进行投标报名，投标人应自行承担 responsibility。

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024年11月12日09时00分（北京时间）

递交方法：在递交截止时间前，投标人须在中广核电子商务平台使用数字证书在线加密上传投标文件，提交方式详见招标文件第二章“投标人须知”。

逾期送达的投标文件，中广核电子商务平台将予以拒收。

六、开标时间及方式

文件开启时间：同投标文件递交截止时间

文件开启方式：线上开标

七、其他公告内容

1. 资格审查方式

本项目采用资格后审方式。

2. 发布公告的媒介

本招标信息同时在“中广核电子商务平台”(https://ecp.cgnpc.com.cn)及“中国招标投标公共服务平台”(http://www.cebpubservice.com)上同步发布。

3. 电子投标说明

(1)本项目投标报名、招标文件下载、澄清、投标等环节均在中广核电子商务平台在线操作，其中投标环节需使用数字证书。投标人应在投标截止时间前，在中广核电子商务平台在线使用数字证书加密递交可编辑版投标文件。在线加密递交投标文件的功能将在截标时间后关闭。

(2)本项目投标文件的编制均应使用“中广核电子商务平台建设项目_ECP系统投标客管家”，该工具及操作手册已放入中广核电子商务平台的“下载专区”，投标人可自行下载。

(3)投标文件应在指定之处加盖投标人电子公章，对电子公章的维护将向投标人收取费用，收费标准及办理指引在中广核电子商务平台公布。该工具及办理指引已放入中广核电子商务平台的“业务指南”，投标人可自行下载。

(4)投标人已办理原天威数字证书的需要更换为深圳数字证书，且必须在截止时间前办理完毕，否则将影响投标文件的上传。

(5)办理数字证书需要约5个工作日，请投标人合理安排办理时间，逾期影响在中广核电子商务平台递交数字证书加密版投标文件的，后果自负。

(6)关于供应商注册、数字证书的办理以及电子投标工具的使用指南，以中广核电子商务平台首页发布的最新要求为准。

(7)电子投标相关操作咨询电话：

投标管家咨询电话：0755-88611718-1（普通话）-2（招标业务）

数字证书咨询电话：0755-88611718-1（普通话）-3（数字证书业务）

深圳CA业务咨询：4001123838

投标管家使用咨询：4000809508（国信客服）

4. 重要提示

(1) 本项目不接受现场购买招标文件。

(2) 中广核电子商务平台电子支付相关的操作指引见以下网址：https://ecp.cgnpc.com.cn/view/staticpags/zgh_xttz/8a488fc3721369a70172165c304d6187.html

(3) 为落实国家网络安全等级保护，构建基于国产密码算法应用安全防护体系等相关政策和要求，中广核电子商务平台（ECP）已开展数字证书国密算法升级工作，原RSA算法数字证书将于2022年4月30日起停止使用。2022年5月1日起，未完成数字证书国密算法升级的供应商将无法在ECP进行投标报价等业务，由此造成的后果需供应商自行承担。具体请参阅ECP门户2021年11月17日发布的系统通知“关于开展中广核电子商务平台数字证书国密算法升级工作的通知”，如有疑问，请致电400-112-3838咨询。

八、联系方式

招 标 人：北京广利核系统工程有限公司

地 址：北京市海淀区永丰路五号院五号楼

联 系 人：李和明

电 话：0755-88617184

电子邮件：LiHeMing@cgnpc.com.cn

招标代理机构：中广核工程有限公司

地 址：深圳市龙岗区中广核工程大厦

联 系 人：李文东

电 话：0755-82657517

电子邮件：liwendong@cgnpc.com.cn

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： （签名）

招标人或其招标代理机构： （盖章）